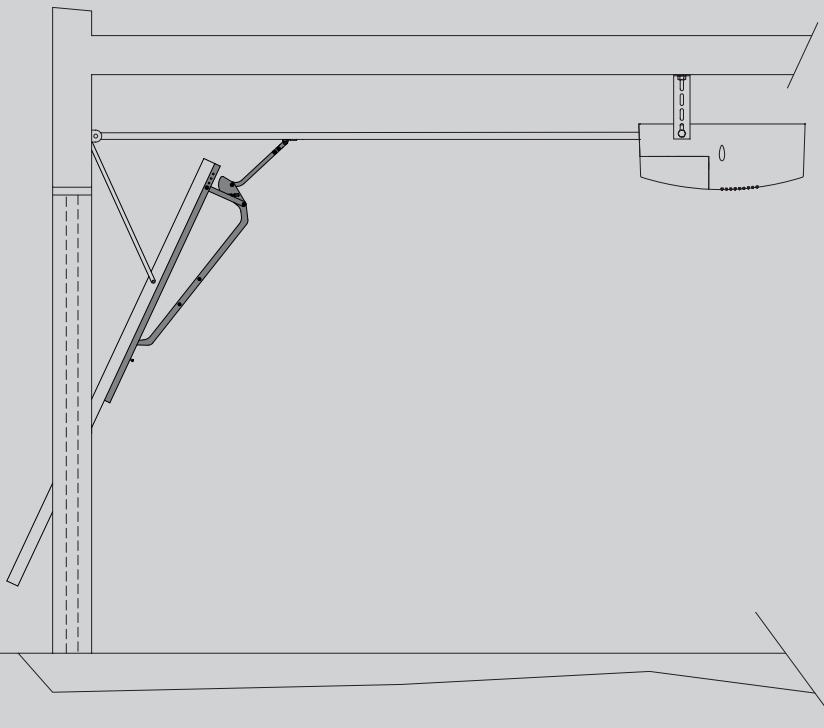




8 027908 463548 &gt;

D812064 00200\_01 26/11/13

BRACCIO TRIANGOLARE A SLITTA PER PORTE BASCULANTI A CONTRAPPESI  
 TRIANGULAR SLIDE ARM FOR COUNTERWEIGHT OVERHEAD DOORS  
 BRAS TRIANGULAIRE COUILLANT POUR PORTES BASCULANTES À CONTREPESOS  
 DREIECKIGER SCHLITTENARM FÜR SCHWENKTÜREN MIT GEGENGEWICHT  
 BRAZO TRIANGULAR DE CORREDERA PARA PUERTAS BASCULANTES CON CONTRAPESOS  
 DRIEHOEKSLIJFARM VOOR KANTELEUREN MET TEGENGEWICHTEN  
 BRAÇO TRIANGULAR DE CORREDIÇA PARA PORTAS BASCULANTES DE CONTRAPESOS  
 ΤΡΙΓΩΝΙΚΟΣ ΟΛΙΣΘΑΙΝΩΝ ΒΡΑΧΙΟΝΑΣ ΓΙΑ ΜΟΝΟΚΟΜΜΑΤΕΣ ΠΟΡΤΕΣ ΟΡΟΦΗΣ ΜΕ ΑΝΤΙΒΑΡΑ  
 RAMIĘ TRÓJKĄTNE PRZESUWNE DO BRAM UCHYLNÝCH Z PRZECIW WAGĄ  
 TROJÚHELNÍKOVÉ RAMENO PRO VÝKLOPNÁ VRATA S PROTIZÁVÁŽÍM  
 KARŞI AĞIRLIKLI YUKARI AÇILIR-KAPANIR KAPILAR İÇİN KIZAKLI ÜÇGEN KOL  
 СКОЛЬЗЯЩИЙ ТРЕУГОЛЬНЫЙ РЫЧАГ ДЛЯ ПОДЪЕМНО-ПОВОРОТНЫХ ВОРОТ С ПРОТИВОВЕСАМИ



INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO  
 ОДНІЄ З ЕФКАСТАЗІЇ  
 INSTRUKCE INSTALACI  
 ИНСТРУКЦІЇ ПО УСТАНОВКЕ  
 POKyny PRO INSTALACI  
 MONTAJ BİLGİLERİ

ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE  
 INSTALLATION MANUAL  
 INSTRUCTIONS D'INSTALLATION  
 MONTAGEANLEITUNG  
 INSTRUCCIONES DE INSTALACION  
 INSTALLATIEVOORSCHRIFTEN

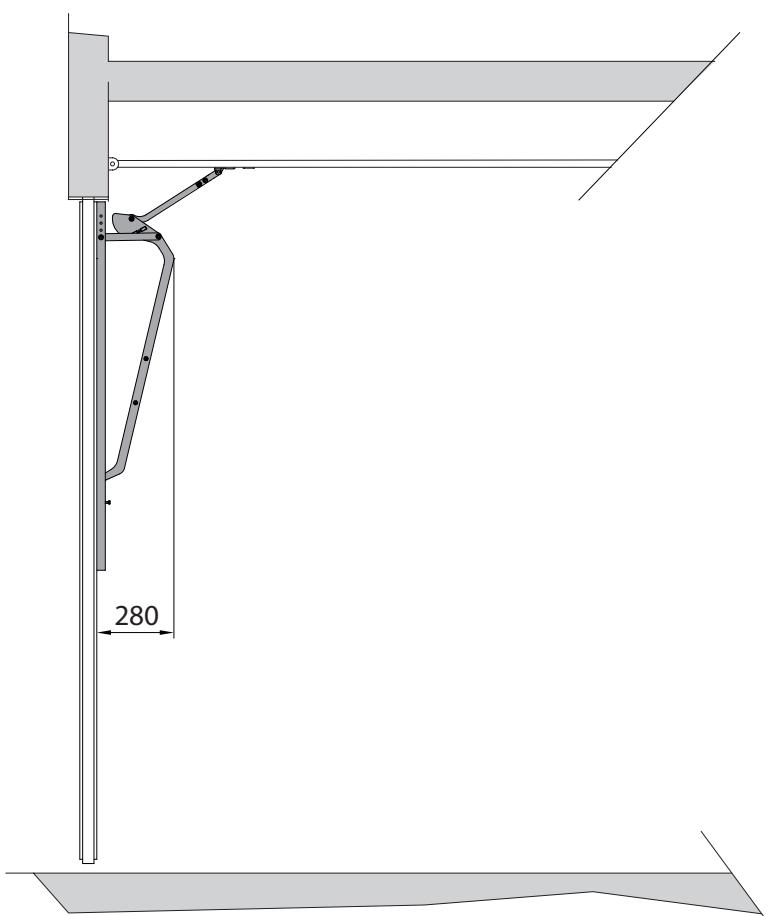
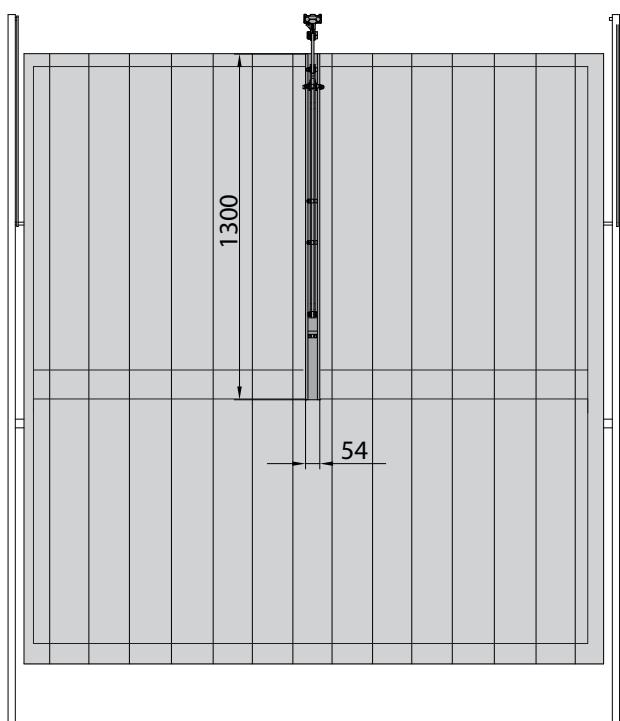
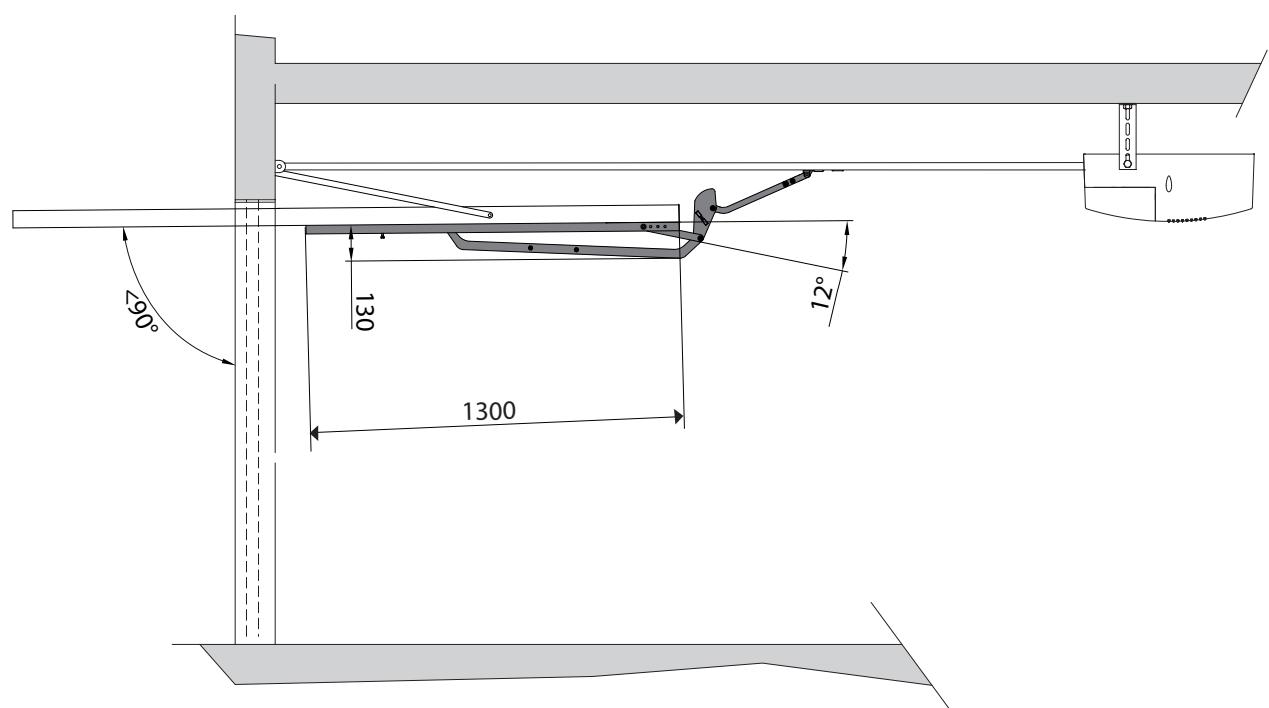
# BRTS

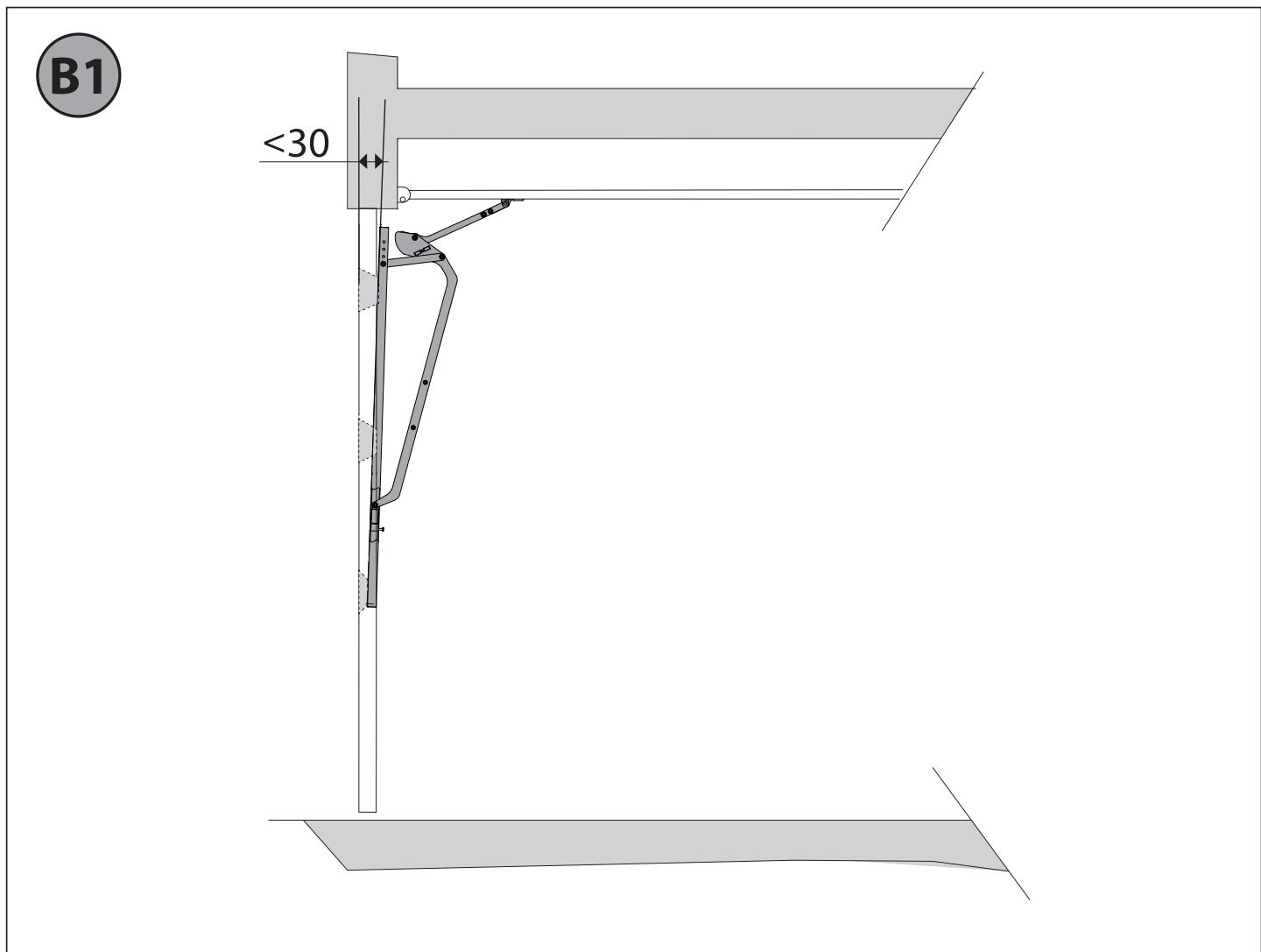
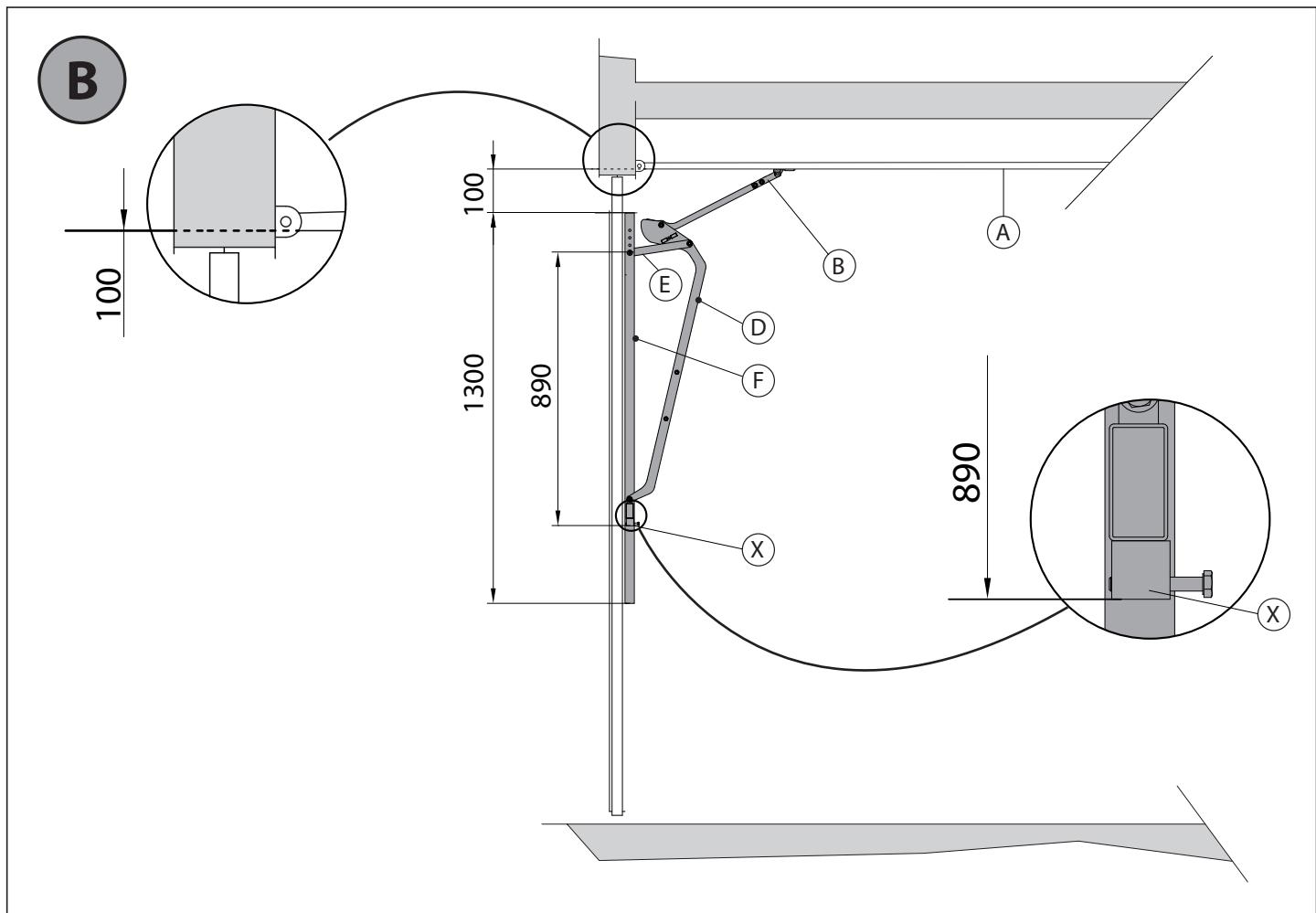


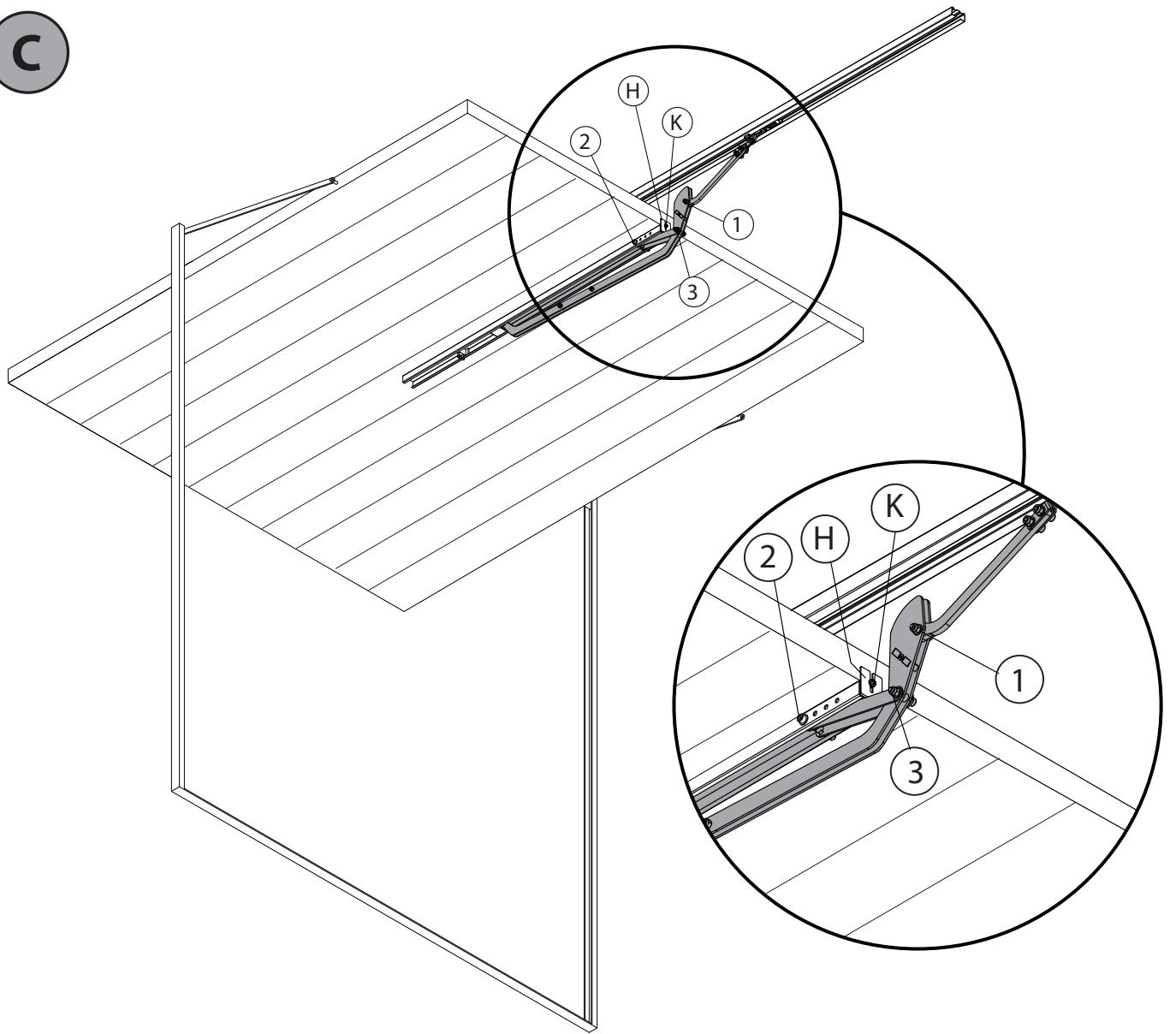
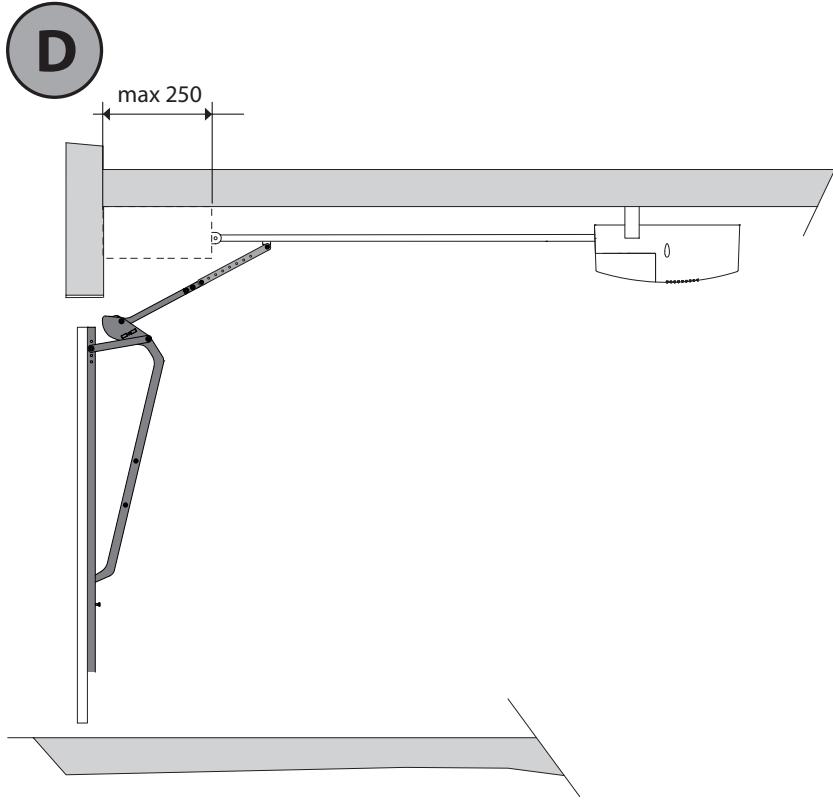
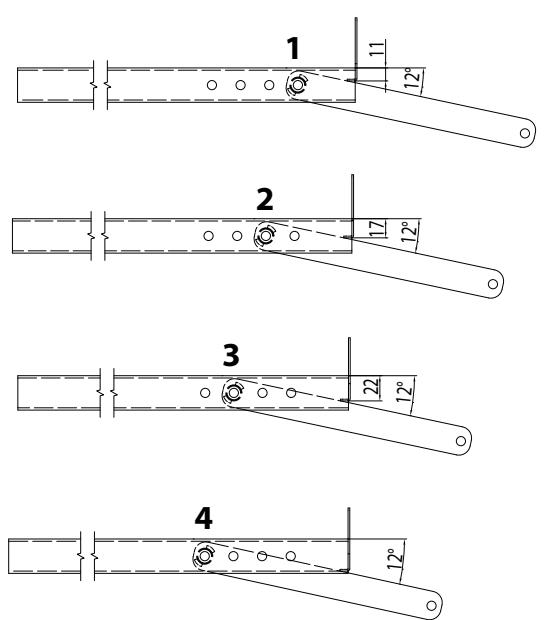
AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE  
 INTEGRATO CERTIFICATO DA DNV  
 = UNI EN ISO 9001:2008 =  
 UNI EN ISO 14001:2004

**Caution!** Read "Warnings" inside carefully! **Attention!** Veuillez lire attentivement les Avertissements qui se trouvent à l'intérieur! **Achtung!** Bitte lesen Sie aufmerksam die „Hinweise“ im Inneren! **Let op!** Lees de „Waarschuwingen“ aan de binnenkant zorgvuldig! **Atención!** Leer atentamente las „Advertencias“ en el interior! **Προσοχή!** Διαβάστε με προσοχή τις “Προειδοποιήσεις” στο εσωτερικό! **Uwaga!** Należy uważnie przeczytać “Ostrzeżenia” w środku! **Внимание!** Внимательно прочтите находящиеся внутри “Инструкции”! **Pozor!** Přečtěte si pozorně “Upozornění” uvnitř! **Dikkat!** İçinde bulunan “Uyarıları” dikkatle okuyunuz!

A





**C****D****E**

**1) GENERALITA'**

 **ATTENZIONE!!** Il braccio adattatore BRTS deve essere utilizzato per motorizzare porte basculanti a contrappesi sulle porte mosse da automazioni a traino. L'accessorio funziona correttamente se la porta è bilanciata.

**2) MISURE INGOMBRO (fig A)****3) INFORMAZIONI PRELIMINARI**

BRTS può essere assemblato sulle porte mosse da automazioni a traino che erogano una forza massima di 1200 N. Le automazioni BFT che possono funzionare con questo accessorio sono il Botticelli80 e EOS120.

BRTS può essere assemblato solo su porte la cui distanza fra il bordo della porta e il binario è maggiore di 100 mm. (Fig. B)

Nel caso sia presente l'architrave l'automazione può essere arretrata di massimo di 250 mm rispetto al piano dove è fissato BRTS (Fig. D).

BRTS può essere installato solo su porte la cui apertura massima sia inferiore ai 90° (Fig. A). Installare il braccio su porte con angoli di apertura maggiori ne compromette l'affidabilità.

**4) MONTAGGIO ACCESSORIO**

BRTS deve essere assemblato sulla porta in modo che sia posizionato nella mezzeria e perfettamente perpendicolare. Il braccio deve essere montato a filo della porta basculante Fig.B. Il braccio può essere installato anche non parallelo al telo, una volta fissato nei punti estremi ci può essere un disallineamento massimo di 30 mm (Fig. B1).

Fissare il longherone a filo superiore della porta (rif.F Fig. B) con dei rivetti o delle viti sul telo.

 **ATTENZIONE!!!** Assicurarsi che lo spessore della lamiera sia tale da garantire che i filetti in presa resistano ai carichi applicati. Il longherone non presenta dei fori predisposti per il fissaggio al telo.

BRTS viene fornito con la leva E (fig. B) posizionata nel foro inferiore.

Per tale configurazione la distanza fra telo e punto inferiore del binario (rif. A Fig. B ) deve essere di 100 mm.

Non è possibile installare il braccio in situazioni in cui la distanza sia minore di 100mm.

E' possibile installare BRTS anche quando la distanza è maggiore di 100 mm sfruttando i 4 fori presenti sul longarone (rif. F Fig. B). Il passo dei fori è di 25 mm, per cui le distanze ammesse fra binario (rif. A Fig. B ) e punto superiore della porta va da 100 a 175 mm.

Posizionare la piastrina riferimento H sul telo della porta come indicato in Fig. C. La vite di fissaggio (rif.K fig.C) non è in dotazione.

Nel caso in cui la porta abbia una geometria diversa da quella rappresentata in figura, per cui la piastrina H risulta essere corta, è necessario rifarla in modo da garantire l'interferenza prevista sotto.

Tale piastrina serve per evitare che la porta durante la fase di chiusura si blocchi a causa del parallelismo fra longherone (rif. F fig. B) e leva (rif. E fig. B). A seconda della posizione della leva (rif.E fig. B) rispetto al longherone (rif. F fig. B) spostare la piastrina come sotto indicato in Fig. E. L'inclinazione della leva come rappresentato in fig. E è stata verificata sperimentalmente. E' possibile che in funzione della cinematica della porta sia possibile ridurre l'angolo aumentando quindi la luce di passaggio, è comunque necessario fare test sperimentali in modo da verificare che non si presentino inversioni del moto durante il movimento della porta.

Sbloccare l'automazione e vincolare con la vite in dotazione il carrello con la staffa (rif. B fig. B).

Verificare, durante l'apertura manuale, che BRTS sia montato in modo tale che parti in movimento del braccio e il telo della porta non tocchino mai il binario in nessun punto della sua corsa.

Se questo dovesse accadere significa che non sono stati rispettati i vincoli dimensionali riportati sopra, in particolare la distanza 100 fra longarone (rif. F gig. B) e binario.

Portare la porta in posizione di chiusura, vincolare il tassello inferiore (rif. X in fig. B) con le apposite viti in dotazione in modo che la distanza fra il centro del foro dove è fissata la leva E (fig. B) rispetto al longherone (rif. F fig. B) e il punto inferiore del tassello (rif. X fig. B) sia di 890 mm. Misure minori generano dei problemi di falso ostacolo causando l'inversione del moto dell'automazione, misure maggiori generano problemi in fase di apertura manuale della porta e la porta non va in pressione correttamente durante la chiusura.

Dare start all'automazione in modo che agganci il carrello. Tarare i finecorsa, e le velocità di apertura e chiusura in modo che il movimento della porta sia quello desiderato.

Se la porta in fase di chiusura tende a guadagnare velocità e rimbalzare sul tassello inferiore con un movimento non uniforme, è opportuno tirare le viti 1,2 e 3 (fig. C) fino a che il movimento in chiusura diventi uniforme.

## INSTALLATION MANUAL

## ENGLISH

**1) GENERAL INFORMATION**

 **WARNING!!** The BRTS adapter arm must be used to drive counterweight overhead doors on automated drive doors. The accessory works correctly if the door is balanced.

**2) OVERALL DIMENSIONS (fig. A)****3) PRELIMINARY INFORMATION**

BRTS can be assembled on automated drive doors that distribute a maximum force of 1200 N. BFT automations that can operate with this accessory are the Botticelli80 and EOS120.

BRTS can only be assembled on doors whose distance between the edge of the door and track is greater than 100 mm. (Fig. B)

When installing with a lintel, the automation can be moved a maximum of 250 mm back from the surface on which the BRTS is installed (Fig. D).

BRTS can only be installed on doors whose maximum opening is under 90° (Fig. A). Installing the arm on doors with greater opening angles compromises reliability.

**4) ACCESSORY ASSEMBLY**

BRTS must be assembled on the door so that it is positioned at the centre line and perfectly perpendicular. The arm must be assembled flush to the overhead door Fig. B. The arm can also be installed non parallel to the fold, once secured at the ends, it can be offset by a maximum of 30 mm (Fig. B1).

Secure the beam flush to the top of the door (re. F Fig. B) with rivets or screws on the fold.

 **WARNING!!!** Make sure the thickness of the plate guarantees that the threads resist the applied loads. The beam is not slotted for installation on the fold.

BRTS is supplied with the lever E (Fig. B) positioned in the lower slot.

For this configuration, the distance between the fold and lower track point (ref. A Fig. B) must be 100 mm.

The arm cannot be installed in situations where the distance is under 100 mm.

BRTS can also be installed when the distance is greater than 100 mm using the 4 slots on the beam (ref. F Fig. B). Slots are distanced 25 mm apart, thus the admitted distances between the track (ref. A Fig. B) and top door point ranges from 100 to 175 mm.

Place the reference plate H on the door fold as indicated in Fig. C. The fastening screw (ref. K fig. C) is not supplied.

If the door geometry differs from the one illustrated, for which plate H is short, it must be reworked to guarantee the interference foreseen below.

The purpose of this plate is to prevent the door from blocking when closing due to parallelism between the beam (ref. F fig. B) and lever (ref. E Fig. B). According to the lever position (ref. E Fig. B) compared to the beam (ref. F fig. B) move the plate as indicated below in Fig. E. Lever tilt, as represented in fig. E, was experimentally tested. According to door kinematics, the angle, and thus the opening, can be reduced. However, tests should be run to make sure there is no reverse drive during door movement.

Release automation and lock the carriage on the bracket with the supplied screw (ref. B Fig. B).

During manual opening, make sure the BRTS is installed so that moving arm parts and door fold never touch the track at any point.

If this should occur, it means that the dimensional restrictions indicated above were not met, specifically the 100 distance between the beam (ref. F fig. B) and the track.

Put the door in the closed position, lock the lower dowel (ref. X Fig. B) with the supplied screws so that the distance between the centre of the slot where the lever is installed E (fig. B) compared to the beam (ref. F Fig. B) and bottom point on the dowel (ref. X fig. B) is 890 mm. Lower distances generate problems of false obstacles causing automation drive to reverse. Higher distances cause problems during manual door opening and the door does not meet correct pressure when closing.

Start automation so that the carriage triggers. Calibrate the limit switches and opening and closing speed to achieve desired door movement.

If the door tends to gain speed when closing and bounce on the lower dowel with uneven movement, pull screws 1, 2 and 3 (fig. C) until closing movement is even.

**1) GÉNÉRALITÉS**

**ATTENTION !!** Le bras adaptateur BRTS doit être utilisé pour motoriser les portes basculantes à contrepoids sur les portes mues par des automatisations à entraînement. L'accessoire fonctionne correctement si la porte est équilibrée.

**2) ENCOMBREMENT (fig. A)****3) INFORMATIONS PRÉLIMINAIRES**

BRTS peut être monté sur les portes mues par des automatisations à entraînement, qui fournissent une force maximum de 1200 N. Les automatisations qui peuvent fonctionner avec cet accessoire sont le Botticelli80 et EOS120.

BRTS ne peut être monté que sur les portes dont la distance entre bord de la porte et le rail dépasse 100 mm. [Fig. B]

S'il y a un linteau, l'automatisation peut être reculée de 250 mm maximum par rapport au plan où est fixé BRTS (Fig. D).

BRTS ne peut être installé que sur les portes dont l'ouverture maximum est inférieure à 90° (Fig. A). En installant le bras sur des portes ayant un angle d'ouverture plus grand vous compromettez sa fiabilité.

**4) MONTAGE ACCESSOIRE**

BRTS doit être monté sur la porte de façon à se trouver à la moitié et parfaitement perpendiculaire. Le bras doit être monté au ras de la porte basculante Fig. B. Le bras peut aussi ne pas être monté parallèle au bâti, une fois fixé sur les points extrêmes il peut y avoir un désalignement maximum de 30 mm (Fig. B1). Fixez le longeron au ras du haut de la porte (réf. F, Fig. B) avec des rivets ou des vis sur le bâti.

**ATTENTION !!!** Assurez-vous que l'épaisseur de la tôle soit en mesure de garantir que les filets en prise résistent aux charges appliquées. Le longeron ne présente pas de trous prédisposés pour la fixation sur le bâti.

BRTS est vendu avec le levier E (fig. B) placé dans le trou inférieur.

Pour cette configuration la distance entre le bâti et le point inférieur du rail (réf. A, Fig. B) doit être égale à 100 mm.

Il est impossible de monter le bras si la distance est inférieure à 100 mm.

On peut aussi monter BRTS si la distance dépasse 100 mm, en utilisant les 4 trous présents sur le longeron (réf. F Fig. B). Le pas des trous étant de 25 mm, les distances admises entre le rail (réf. A Fig. B) et le point supérieur de la porte est compris entre 100 et 175 mm.

Placez la plaque de référence H sur le bâti de la porte, comme le montre la Fig. C. La vis de fixation (réf. K Fig. C) n'est pas fournie.

Si la porte a une géométrie différente de celle illustrée par la figure et que la plaque est trop courte, il faut faire en sorte de garantir l'interférence prévue ci-dessous.

Dite plaque sert à éviter que pendant la fermeture la porte ne se coince à cause du parallélisme entre le longeron (réf. F fig. B) et le levier (réf. E fig. B). Selon la position du levier (réf. E Fig. B) par rapport au longeron (réf. F fig. B) déplacez la plaque de la façon illustrée par la Fig. E.

L'inclinaison du levier, comme le montre la Fig. E, a été vérifiée expérimentalement. Il se peut que, selon la cinématique de la porte, on puisse réduire l'angle en augmentant donc la dimension du passage, il faut malgré tout faire des essais de façon à vérifier expérimentalement l'absence d'inversions de mouvement pendant le déplacement de la porte.

Déverrouillez l'automatisation et fixez le chariot avec la vis fournie et l'étrier (réf. B fig. B).

Vérifiez, pendant l'ouverture manuelle, si BRTS est monté de façon à ce que les parties en mouvement du bras et le bâti de la porte ne touchent jamais le rail, en aucun point de la course.

Si cela se produit, cela signifie que les contraintes dimensionnelles indiquées plus haut n'ont pas été respectées, en particulier la distance 100 entre le longeron (réf. F fig. B) et le rail.

Amenez la porte en position de fermeture, fixez la cheville inférieure (réf. X fig. B) avec les vis prévues à cet effet de façon à ce que la distance entre le milieu du trou de fixation du levier E (fig. B) par rapport au longeron (réf. F fig. B) et le point inférieur de la cheville (réf. X fig. B) soit égale à 890 mm. Les distances inférieures génèrent des problèmes de faux obstacle et provoquent l'inversion du mouvement de l'automatisation, les distances supérieures génèrent des problèmes pendant l'ouverture manuelle de la porte et la porte ne va pas en pression correctement pendant la fermeture.

Faites démarrer l'automatisation de façon à ce qu'elle s'accroche au chariot. Étalonnez les fins de course et les vitesses d'ouverture et de fermeture de façon à ce que le mouvement de la porte soit celui désiré.

Si pendant la fermeture la porte tend à prendre de la vitesse et à rebondir sur la cheville inférieure avec un mouvement non uniforme, il est opportun de serrer les vis 1, 2 et 3 (fig. C) jusqu'à ce que le mouvement de fermeture devienne uniforme.

## DEUTSCH

## MONTAGEANLEITUNG

**1) ALLGEMEINES**

**ACHTUNG!** Der Adapterarm BRTS muss verwendet werden zur Motorisierung von Schwenktüren mit Gegengewicht, die von ziehende Automatisierungen angetrieben werden. Die Zubehörvorrichtung funktioniert ordnungsgemäß, wenn die Tür ausgewogen ist.

**2) ABMESSUNGEN (Fig. A)****3) VORBEREITENDE INFORMATIONEN**

BRTS kann an Türen montiert werden, die von ziehende Automatisierungen bewegt werden, die eine max. Kraft von 1.200 N ausüben. Die Automatisierungen von BFT, die mit dieser Zubehörvorrichtung funktionieren können, sind Botticelli80 und EOS120.

BRTS kann nur an Türen montiert werden, bei denen der Abstand zwischen Kante der Tür und Schiene mehr als 100 mm beträgt. (Fig. B)  
Falls ein Architrav vorhanden ist, kann die Automatisierung um max. 250 mm zurückversetzt montiert werden, bezogen auf die Befestigungsebene von BRTS (Fig. D).

BRTS kann nur an Türen installiert werden, deren max. Öffnung weniger als 90° beträgt (Fig. A). Bei der Installation des Arms an Türen mit größerer Öffnung wird die Zuverlässigkeit beeinträchtigt.

**4) MONTAGE DER ZUBEHÖRVRORRICHTUNG**

BRTS muss so auf der Tür montiert werden, dass die Mittellinie perfekt senkrecht ist. Der Arm muss abschließend mit der Schwenktür montiert werden Fig. B. Der Arm kann auch nicht parallel zum Rahmen montiert werden; nach der Befestigung an den Endpunkten kann eine Verschiebung der Ausrichtung von max. 30 mm vorgenommen werden (Fig. B1).

Befestigen Sie den Holm oben abschließende mit der Tür (siehe F Fig. B) mit den Nieten oder den Schrauben auf dem Blatt.

**ACHTUNG!** Stellen Sie sicher, dass die Stärke des Bleches gewährleisten, dass die Gewinde den angewendeten Lasten widerstehen. Der Holm weist keine vorbereiteten Bohrungen für die Befestigung am Blatt auf.

BRTS wird mit Hebel E (Fig. B) in der unteren Bohrung positioniert geliefert.

Für diese Konfiguration muss der Abstand zwischen Tuch und dem unteren Punkt der Schiene (siehe A Fig. B) 100 mm betragen.

Es ist nicht möglich, den Arm in Situationen zu montieren, in denen der Abstand weniger als 100 mm beträgt.

Es ist auch möglich, BRTS zu installieren, wenn der Abstand mehr als 100 mm beträgt, indem die 4 Bohrungen im Holm genutzt werden (siehe F Fig. B). Der Abstand der Bohrungen beträgt 25 mm und daher reichen die zulässigen Abstände zwischen Schiene (siehe A Fig. B) und dem oberen Punkt der Tür von 100 bis 175 mm.

Positionieren Sie die Referenzblatt H auf Blatt der Tür, wie auf Fig. C gezeigt. Die Befestigungsschraube (siehe K Fig. C) wird nicht mitgeliefert.

Falls die Tür eine Geometrie aufweist, die von der auf der Abbildung wiedergegebenen verschieden ist, was dazu führt, dass die Platte H zu kurz ist, muss sie neu gemacht werden, um die unten vorgesehene Interferenz zu gewährleisten.

Die Aufgabe der Platte ist es zu vermeiden, dass die Tür während der Phase der Schließung aufgrund der Parallelität von Holm (siehe F Fig. B) und Hebel (siehe E Fig. B) blockiert. Verschieben Sie die Platte in Abhängigkeit von der Position des Hebels (siehe E Fig. B) gegenüber dem Holm (siehe F Fig. B), wie unten auf Fig. E gezeigt. Die Neigung des Hebels, wie abgebildet auf Fig. E, wird experimentell überprüft. Es ist möglich, dass es in Abhängigkeit von der Mechanik der Tür möglich ist, den Winkel zu verringern und somit die Durchgangsöffnung zu vergrößern; es ist jedoch erforderlich, experimentelle Tests durchzuführen, um sicherzustellen, dass während der Bewegung der Tür keine Wechsel der Bewegungsrichtung auftreten.

Entriegeln Sie die Automatisierung und verbinden Sie mit der mitgelieferten Schraube den Wagen mit dem Bügel (siehe B Fig. B).

Stellen Sie während der manuellen Öffnung sicher, dass BRTS so montiert ist, dass die Bauteile in Bewegung des Arms und das Türblatt an keinem Punkt der Bewegung die Schiene berühren.

Falls dies geschieht, bedeutet das, dass die oben angegebenen Abmessungen nicht eingehalten worden sind, insbesondere der Abstand 100 zwischen Holm (siehe F Fig. B) und Schiene.

Bringen Sie die Tür in die geschlossene Position, bringen Sie den unteren Stift (siehe X auf Fig. B) mit den entsprechenden mitgelieferten Schrauben so an, dass der Abstand zwischen dem Zentrum der Bohrung, in der der Hebel E (Fig. B) befestigt ist, bezogen auf den Holm (siehe F Fig. B) und dem unteren Punkt des Stifts (siehe X Fig. B) 890 mm beträgt. Kleinere Abmessungen führen zu Problemen und bewirken die Umkehrung der Bewegungsrichtung der Automatisierung, größere Abmessungen führen zu Problemen bei der manuellen Öffnung der Tür und die Tür schließt bei der Schließung nicht richtig.

Starten Sie die Automatisierung, so dass sie den Wagen einhakt. Tarieren Sie die Anschläge sowie die Öffnungs- und die Schließungsgeschwindigkeit so, dass die Tür die gewünschte Bewegung ausführt.

**1) GENERALIDADES**

**! ATENCIÓN!** El brazo adaptador BRTS se debe utilizar para motorizar puertas basculantes con contrapesos, en las puertas accionadas por automatizaciones de tracción. El accesorio funciona correctamente si la puerta está balanceada.

**2) MEDIDAS TOTALES (fig A)****3) INFORMACIÓN PRELIMINAR**

BRTS puede ser ensamblado en puertas accionadas por automatizaciones de tracción que proporcionan una fuerza máxima de 1200 N. Las automatizaciones BFT que pueden funcionar con este accesorio son Botticelli80 y EOS120.

BRTS puede ser ensamblado sólo en puertas cuya distancia entre el canto de la puerta y el binario sea superior a 100 mm. (Fig. B)

Si hubiera un dintel, la automatización se puede retroceder hasta 250 mm con respecto a la superficie en la que esté fijado BRTS (Fig. D).

BRTS se puede instalar sólo en puertas cuya apertura máxima sea inferior a 90° (Fig. A). Instalar el brazo en puertas con ángulos de apertura superiores, compromete su fiabilidad.

**4) MONTAJE DEL ACCESORIO**

BRTS debe ser ensamblado en la puerta de manera tal que sea colocado en la línea central y en posición perfectamente perpendicular. El brazo debe ser montado al ras de la puerta basculante Fig. B. El brazo puede ser instalado también no paralelo a la hoja, una vez fijado a los puntos extremos puede haber una desalineación máxima de 30 mm (Fig. B1).

Fijar el larguero al borde superior de la puerta (ref. F Fig. B) con remaches o tornillos en la hoja.

**! ATENCIÓN!** Asegurarse de que el espesor de la lámina sea tal como para garantizar que las rosas de agarre resisten las cargas aplicadas. El larguero no tiene orificios realizados para la fijación a la hoja.

BRTS es entregado con la palanca E (fig. B) ubicada en el orificio inferior.

Para dicha configuración, la distancia entre la hoja y el punto inferior del binario (ref. A Fig. B) debe ser de 100 mm.

No se puede instalar el brazo en casos en los que la distancia sea inferior a 100 mm.

BRTS se puede instalar incluso cuando la distancia es superior a 100 mm, aprovechando los 4 orificios presentes en el larguero (ref. F Fig. B). El paso de los orificios es de 25 mm, por lo que las distancias admitidas entre el binario (ref. A Fig. B) y el punto superior de la puerta es de 100 a 175 mm.

Colocar la placa de referencia H en la hoja de la puerta como se indica en la Fig. C. El tornillo de fijación (ref. K fig. C) no está incluido en el equipamiento.

En el caso en que la puerta tenga una geometría diferente a la representada en la figura, para la que la placa H es corta, es necesario realizarla nuevamente para garantizar la interferencia prevista a continuación.

Dicha placa sirve para evitar que la puerta se bloquee durante la fase de cierre, debido al paralelismo entre el larguero (ref. F fig. B) y la palanca (ref. E fig. B). Según sea la posición de la palanca (ref. E fig. B) con respecto al larguero (ref. F fig. B), desplazar la placa como se indica a continuación en la Fig. E.

La inclinación de la palanca, como se muestra en la fig. E, se ha verificado experimentalmente. Es posible que, en función de la cinemática de la puerta, sea posible reducir el ángulo aumentando así la luz de la puerta, de todos modos es necesario hacer pruebas experimentales con el fin de verificar que no haya inversiones del movimiento durante el desplazamiento de la puerta.

Desbloquear la automatización y, con el tornillo incluido en el equipamiento, fijar el carro con la abrazadera (ref. B fig. B).

Durante la apertura manual, comprobar que BRTS esté montado de manera tal que las partes en movimiento del brazo y la hoja de la puerta nunca toquen el binario en ningún punto de su carrera.

Si esto sucediera significa que no se han respetado las dimensiones obligatorias indicadas más arriba, en especial la distancia de 100 mm entre el larguero (ref. F Fig. B) y el binario.

Llevar la puerta a la posición de cierre, fijar el tajo inferior (ref. X en fig. B) con los tornillos específicos incluidos en el equipamiento, de manera tal que la distancia entre el centro del orificio donde está fijada la palanca E (fig. B) con respecto al larguero (ref. F fig. B) y al punto inferior del tajo (ref. X fig. B) sea de 890 mm. Medidas menores generan problemas de falso obstáculo que causan la inversión del movimiento de la automatización, medidas mayores generan problemas durante la fase de apertura manual de la puerta y ésta no crea la presión correcta durante el cierre.

Accionar el start de la automatización para que enganche el carro. Calibrar los finales de carrera y las velocidades de apertura y cierre de modo que el movimiento de la puerta sea el deseado.

Si durante la fase de cierre la puerta tiende a ganar velocidad y rebota en el tajo inferior con un movimiento no uniforme, se recomienda tirar los tornillos 1, 2 y 3 (fig. C) hasta que el movimiento de cierre sea uniforme.

## INSTALLATIEHANDLEIDING

## NEDERLANDS

**1) ALGEMEEN**

**! OPGELET!!** De adapterarm BRTS dient gebruikt te worden voor het motoriseren van kanteldeuren met tegengewichten op deuren bewogen door trekautomatiseringen. Het accessoire werkt correct als de deur gebalanceerd is.

**2) TOTAALAFMETINGEN (fig A)****3) VOORAFGAANDE INFORMATIE**

BRTS kan gemonteerd worden op deuren bewogen door trekautomatiseringen met een maximale kracht van 1200 N. De BFT automatiseringen die met dit accessoire kunnen werken zijn de Botticelli80 en EOS120.

BRTS kan alleen gemonteerd worden op deuren waarvan de afstand tussen de rand van de deur en de rail groter is dan 100 mm. (Fig. B)

Als er een latei aanwezig is, kan de automatisering maximaal 250 mm achteruit geplaatst worden ten opzichte van het vlak waar BRTS bevestigd is (Fig. D).

BRTS kan alleen geïnstalleerd worden op deuren met een maximale opening tot 90° (Fig. A). Als de arm op deuren met een grotere openingshoek gemonteerd wordt, wordt de betrouwbaarheid op het spel gezet.

**4) MONTAGE VAN HET ACCESSOIRE**

BRTS moet zodanig op de deur gemonteerd worden dat hij zich in het midden bevindt en perfect loodrecht. De arm moet tegen de rand van de kanteldeur gemonteerd worden Fig.B. De arm kan ook niet parallel met het paneel geïnstalleerd worden, nadat hij aan de uiteinden bevestigd is mag de maximale afwijking 30 mm zijn (Fig. B1).

Bevestig de langsbalk tegen de bovenste rand van de deur (ref.F Fig. B) met klinknagels of schroeven op het paneel.

**! OPGELET!!!** Verzeker u ervan dat de plaat dik genoeg is zodat het erin gedraaide Schroefdraad de toegepaste last verdraagt. In de langsbalk zitten geen gaatjes voor de bevestiging aan het paneel.

BRTS wordt geleverd met de hefboom E (fig. B) in het onderste gat.

Voor deze configuratie moet de afstand tussen het paneel en het onderste punt van de rail (ref. A Fig. B) 100 mm zijn.

De arm kan niet geïnstalleerd worden in situaties waarin de afstand kleiner dan 100 mm is.

BRTS kan ook geïnstalleerd worden als de afstand groter is dan 100 mm met behulp van de 4 gaten in de langsbalk (ref. F Fig. B). De afstand tussen de gaten is 25 mm, en dus is de toegestane afstand tussen de rail (ref. A Fig. B) en het bovenste punt van de deur tussen 100 en 175 mm.

Plaats het verwijzingsplaatje H op het paneel van de deur zoals aangegeven in Fig. C. De bevestigingsschroef (ref.K fig.C) is niet bijgeleverd.

Als de maten van de deur anders zijn als die in de figuur zijn aangegeven moet het plaatje H daardoor te klein zijn, dan moet het nagemaakt worden om de eronder voziene interferentie te verminderen.

Dit plaatje dient ervoor om te vermijden dat de deur tijdens het sluiten blokkeert door het parallelisme tussen de langsbalk (ref. F fig. B) en de hefboom (ref. E fig. B). Naar gelang van de positie van de hefboom (ref.E fig. B) ten opzichte van de langsbalk (ref. F fig. B) het plaatje verplaatsen zoals aangegeven in Fig. E.

De inclinatie van de hefboom zoals aangegeven in fig. E is experimenteel geverifieerd. Het is mogelijk dat naar gelang de kinematiek van de deur de hoek verkleind kan worden en dus de doorgang vergroot, in ieder geval moeten er experimentele tests verricht worden om te controleren of de beweging van de deur niet omkeert.

Deblokkeer de automatisering en bevestig met de bijgeleverde schroef de slede met de beugel (ref. B fig. B).

Controleer, tijdens het openen of BRTS zodanig gemonteerd is dat de bewegende delen van de arm en het paneel van de deur nooit de rail raken tijdens de hele beweging.

Als dit wel gebeurt betekent dit dat de bovenvermelde afmetingslimieten niet in acht genomen zijn, vooral de afstand 100 tussen de langsbalk (ref. F fig. B) en de rail.

Breng de deur in gesloten stand, bevestig de onderste aanslag (ref. X in fig. B) met de speciale bijgeleverde schroeven zodanig dat de afstand tussen het midden van het gat waar de hefboom E (fig. B) bevestigd is ten opzichte van de langsbalk (ref. F fig. B) en het onderste punt van de aanslag (ref. X fig. B) 890 mm is. Kleinere maten veroorzaken problemen van valse obstakels en omkeren van de beweging van de automatisering, grotere maten veroorzaken problemen tijdens het openen van de deur en de deur staat dan niet correct onder druk tijdens het sluiten.

Start de automatisering zodat hij de slede vasthaakt. Ijk de eindposities en de openings- en sluitingssnelheid voor de gewenste beweging van de deur.

Als de snelheid van de deur tijdens het sluiten toeneemt en niet met een gelijkmatige beweging op de onderste aanslag stuit, kunt u het beste de schroeven 1,2 en 3 (fig. C) aandraaien totdat de sluitbeweging gelijkmatig plaatsvindt.



**1) UWAGI OGÓLNE**

**UWAGA!!** Ramię dopasowujące BRTS należy stosować w przypadku napędu bram uchylnych z przeciwwagą, w bramach z automatami wykorzystującymi siłę pociągową. Urządzenie działa prawidłowo, jeżeli brama jest wyważona.

**2) WYMIARY GABARYTOWE (fig. A)****3) INFORMACJE WSTĘPNE**

Ramię BRTS można montować na bramach z automatami wykorzystującymi siłę pociągową, maksymalnie 1200 N. Siłowniki BFT działające razem z tym elementem to Botticelli80 i EOS120.

BRTS można montować tylko na bramach, w których odległość między krawędzią bramy a szyną jest większa niż 100 mm. (Fig. B)

Jeżeli jest nadproże, automat można cofnąć maksymalnie o 250 mm względem płaszczyzny montażu ramienia BRTS (Fig. D).

BRTS można montować tylko na bramach, których maksymalny kąt otwarcia jest mniejszy niż 90° (Fig. A). Montaż ramienia w bramach o większych kątach otwarcia obniżyły jego niezawodność.

**4) MONTAŻ RAMIENIA**

Ramię BRTS należy montować na bramach tak, aby leżało na osi środkowej i było ustawione idealnie prostopadle. Ramię należy montować blisko bramy uchylniej (Fig. B). Ramię można również zainstalować nierównolegle do poszycia. Maksymalne odchylenie po zamocowaniu w punktach krańcowych może wynosić 30 mm (Fig. B1).

Podłużnicę zamontować przy górnej krawędzi bramy (ad. F Fig. B), mocując ją do poszycia nitami lub śrubami.

**UWAGA!!!** Upewnić się, że blacha jest na tyle gruba, iż nity mocujące wytrzymają przykładowe obciążenie. Na podłużnicy nie ma otworów pod montaż poszycia.

Ramię BRTS jest dostarczane wraz z dźwignią E (fig. B) umieszczoną w otworze dolnym.

W przypadku takiej konfiguracji, odległość między poszyciem a dolnym punktem szyny (ad. A Fig. B) musi wynosić 100 mm.

Jeżeli odległość wynosi mniej niż 100 mm, nie można zamontować ramienia.

BRTS można montować również jeżeli odległość wynosi ponad 100 mm. Wykorzystuje się wtedy 4 otwory w podłużnicy (ad. F Fig. B). Odstęp między otworami wynosi 25 mm, dlatego dopuszczalne odległości między szyną (ad. A Fig. B) a górnym punktem bramy wynoszą od 100 do 175 mm.

Położyć płytę bazową H na poszyciu bramy, tak jak pokazano na rysunku Fig. C. Śruba mocująca (ad. K fig. C) nie wchodzi w skład dostawy.

Jeżeli brama ma inną geometrię niż przedstawiona na rysunku, przez co płyta H jest za krótką, należy ją poprawić, tak aby zachodziła w sposób widoczny poniżej.

Płyta służy do tego, aby podczas zamykania brama nie blokowała się z powodu równoległego ustawienia podłużnicy (ad. F fig. B) i dźwigni (ad. E fig. B). W zależności od położenia dźwigni (ad. E fig. B) względem podłużnicy (ad. F fig. B) przesunąć płytę tak, jak pokazano poniżej na rysunku Fig. E.

Takie nachylenie dźwigni jak pokazano na rysunku fig. E zostało przetestowane. Istnieje możliwość, iż podczas pracy układu kinematycznego brama można zmniejszyć kąt zwiększaając światło przejścia. Trzeba jednak przeprowadzić testy, aby sprawdzić, czy podczas ruchu brama nie zmienia kierunku ruchu.

Rozblokować automat i unieruchomić wózek wspornikiem przykręcając go dołączoną śrubą (ad. B fig. B).

Otworzyć bramę ręcznie i sprawdzić, czy ramię BRTS jest zamontowane tak, że ruchome części ramienia i poszycia bramy nie dotykają szyny w żadnym punkcie ruchu.

Gdyby tak było, oznaczałoby to, że nie zostały zachowane podane wyżej wymiary wymiarowe, a zwłaszcza odległość 100 mm między podłużnicą (ad. F fig. B) a szyną.

Zamknąć bramę, dolny kołek (ad. X fig. B) unieruchomić dołączonymi śrubami, tak aby odległość między środkiem otworu, gdzie jest zamocowana dźwignia E (fig. B) a podłużnicą (ad. F fig. B) i dolnym punktem kołka (ad. X fig. B) wynosiła 890 mm. Mniejsze wymiary stwarzają problemy z wykrywaniem fałszywych przeszkoł i powodują zmianę kierunku ruchu automatu. Większe wymiary natomiast stwarzają problemy podczas ręcznego otwierania bramy, a brama nie dociska się prawidłowo podczas zamknięcia.

Włączyć automat, aby wózek wszedł na swoje miejsce. Skalibrować wyłącznik krańcowy oraz prędkość otwierania i zamykania, tak aby brama poruszała się w wymagany sposób.

Jeżeli podczas zamykania brama przyspiesza i nierównomiernie odbija się od dolnego kołka, należy skalibrować śruby 1, 2 i 3 (rys. C), tak aby podczas zamykania brama poruszała się jednostajnie.

## РУКОВОДСТВО ПО УСТАНОВКЕ

## РУССКИЙ

**1) ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

**ВНИМАНИЕ!!** Переходный рычаг BRTS должен использоваться для моторизации подъемно-поворотных ворот с противовесами на воротах, приводимых в движение тяговой автоматикой. Дополнительное устройство работает надлежащим образом, если ворота сбалансированы.

**2) ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ (fig A)****3) ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

BRTS может собираться на воротах, приводимых в движение тяговой автоматикой, вырабатывающей максимальную силу 1200 Н. Автоматикой BFT, которая может работать с этим дополнительным устройством, является Botticelli80 и EOS120.

BRTS может собираться только на воротах, у которых расстояние между краем ворот и рельсом превышает 100 мм. (Fig. B)

В случае, если есть архитрав, автоматика может быть отведена назад максимум на 250 мм по отношению к поверхности, на которой прикреплен BRTS (Fig. D). BRTS может быть установлен только на ворота, у которых максимальный угол открывания меньше 90° (Fig. A). Установка рычага на ворота с углами открывания, превышающими эту величину, ставит под угрозу его надежность.

**4) МОНТАЖ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА**

BRTS должен собираться на воротах таким образом, чтобы он установился на средней линии и был совершенно перпендикулярным. Рычаг должен быть установлен заподлицо с подъемно-поворотными воротами Fig. B. Рычаг может быть установлен в том числе не параллельно полуоткрытому; после того как он был закреплен в крайних точках, может быть максимальное смещение оси 30 мм (Fig. B1).

Прикрепить продольный брус заподлицо к верхнему краю ворот (поз.F Fig. B) с помощью заклепок или винтов на полуоткрытом.

**ВНИМАНИЕ!!!** Убедиться, что толщина металлического листа гарантирует то, чтодерживающая резьба выдержит оказываемую нагрузку. У продольного бруса нет отверстий для крепления к полуоткрытым.

BRTS поставляется с рычагом E (fig. B), установленным в нижнее отверстие.

Для такой конфигурации расстояние между полуоткрытым и нижней точкой рельса (Поз. A Fig. B) должно быть 100 мм.

Нельзя установить рычаг BRTS в условиях, когда расстояние меньше 100 мм.

Можно установить BRTS, даже когда расстояние превышает 100 мм, используя 4 отверстия на продольном брусе (Поз. F Fig. B). Шаг отверстий составляет 25 мм, поэтому допустимое расстояние между рельсом (Поз. A Fig. B) и верхней точкой ворот варьирует от 100 до 175 мм.

Установить эталонную пластину H на полуоткрытое ворота, как показано на Fig. C. Крепежный винт (Поз.K fig.C) не входит в комплект поставки.

В случае, если геометрия ворот отличается от указанной на рисунке, в связи с чем пластина H окажется короткой, необходимо ее переделать, чтобы гарантировать предусмотренное далее соприкосновение пластины с рычагом.

Эта пластина нужна для того, что предотвратить блокировку ворот на стадии закрытия из-за параллельности продольного бруса (Поз. F fig. B) и рычaga (Поз. E fig. B). В зависимости от позиции рычaga (Поз.E fig. B) по отношению к продольному бrusu (Поз. F fig. B) сместить пластину, как показано далее на Fig. E.

Наклон рычага, как показано на fig. E, был проверен экспериментальным путем. Возможно, что, в зависимости от кинематики ворот, станет возможным уменьшить угол, увеличив ширину прохода, в любом случае необходимо провести опытные тестирования, чтобы проверить, что нет изменений направления движения во время движения ворот.

Разблокировать автоматику и закрепить с помощью винта, идущего в комплекте, тележку со скобой (Поз. B fig. B).

Проверить во время открывания вручную, чтобы BRTS был монтирован таким образом, чтобы движущиеся части рычaga и полуоткрытое ворота никогда не дотрагивались до рельса ни в какой точке его хода. Если это случилось, это означает, что не были соблюдены обязательные размеры, которые были указаны выше, в частности, расстояние 100 между продольной балкой (поз. F gig. B) и рельсом.

Установить ворота в положение закрывания, закрепить нижний дюбель (Поз. X на fig. B) с помощью специальных винтов, поставляемых в комплекте, таким образом, чтобы расстояние от центра отверстия, где прикреплен рычag E (fig. B) по отношению к продольной балce (Поз. F fig. B), и нижней точкой дюBELA (Поз. X fig. B) было 890 mm. Меньшие размеры вызывают проблемы ложного препятствия, становясь причиной изменения направления движения ворот.

Дать сигнал "старт" автоматике, чтобы сцепилась тележка. Откалибровать концевые выключатели и скорости открывания и закрывания, чтобы движение ворот было требуемым.

**1) VŠEOBECNÉ ÚDAJE**

**POZOR !!** Rameno BRTS se musí použít pro pohon výklopných vrat s protizávažím na vratach ovládaných automatickými systémy s tahem. Příslušenství pracuje správně, když jsou vrata vyvážená.

**2) OBRYSOVÉ ROZMĚRY (obr. A)****3) ÚVODNÍ INFORMACE**

BRTS lze montovat na vrata ovládaná automatickými systémy s tahem, které vyvíjejí maximální sílu 1200 N. Automatické systémy BFT, které mohou pracovat s tímto příslušenstvím jsou Botticelli80 a EOS120.

BRTS lze montovat pouze na vrata, jejichž vzdálenost mezi okrajem vrata a kolejnicí je větší než 100 mm. (Obr. B)  
V případě přítomnosti záručné může být automatický systém posunutý maximálně o 250 mm vůči rovině, ve které je připevněn BRTS (obr. D).  
BRTS lze instalovat pouze na vratach, jejichž maximální úhel otevření je menší než 90° (obr. A). Instalace ramena na vrata s větším úhlem otevření ohrožuje jejich spolehlivost.

**4) MONTÁŽ PŘÍSLUŠENSTVÍ**

Rameno BRTS se musí montovat na vrata tak, aby bylo umístěno do středu a dokonale kolmě. Rameno se musí namontovat na hranu výklopných vrat Obr.B. Rameno se může instalovat také rovnoběžně s plochou vrata, po připevnění v koncových bodech smí být chyba vyrovnání maximálně 30 mm (obr. B1).

Lištu připevněte na horní okraj dveří (pol. F Obr. B) pomocí nýťů nebo šroubů.

**POZOR !!!** Ujistěte se, že tloušťka plechu je dostatečná, aby se zajistila, že závity v záběru odolají příslušnému zatížení. Lišta nemá otvory připravené pro připevnění pláště.

BRTS se dodává s pákou E (obr. B) umístěnou ve spodním otvoru.

Pro tento konfiguraci musí být vzdálenost mezi pláštěm a spodním bodem kolejnice (pol. A Obr. B) 100 mm.

Rameno nelze nainstalovat v situacích, kdy je vzdálenost menší než 100 mm.

BRTS lze instalovat, i když je vzdálenost větší než 100 mm pomocí 4 otvorů na liště (pol. F Obr. B). Rozteč otvorů je 25 mm, proto vzdálenosti povolené mezi kolejnicí (pol. A Obr. B) a horním bodem vrata je od 100 do 175 mm.

Referenční destičku H umístěte na plášti vrata, jak je znázorněno na obrázku C. Připevnovací šroub (pol. K Obr. C) není ve výbavě.

V případě, kdy mají vrata jinou geometrii, než je zobrazeno na obrázku, a destička H je krátká, je třeba ji vyhotovit tak, aby se zaručila spojitost uvedená níže.

Tato destička slouží k tomu, aby se vrata při zavírání nezablokovala z důvodu rovnoběžnosti mezi lištou (pol. F Obr. B) a pákou (pol. E obr. B). Podle polohy páky (pol. E Obr. B) vůči liště (pol. F Obr. B) posuňte destičku, jak je uvedeno níže na obrázku E.

Sklon páky, jak je znázorněno na Obr. E, byl ověřený pokusně. Je možné, že v závislosti na kinematickém pohybu vrata lze snížit úhel a zvětšit světlost průjezdu, je to však někdy výzkoušet, aby se ověřilo, že nedochází k obrácení pohybu během pohybu vrata.

Odjistěte automatický systém a šroubem z příslušenství zajistěte pojezd s konzolou (pol. B Obr. B).

Během ručního otevírání zkонтrolujte, jestli je rameno BRTS namontované tak, aby se pohybující se části ramena a pláště vrata nikdy nedotýkaly kolejnice v žádném bodě své dráhy.

Pokud by k tomu došlo, znamená to, že nebyla dodržena výše uvedená rozmezová omezení, zejména vzdálenost 100 mezi lištou (pol. F Obr. B) a kolejnicí.

Vrata uvedete do zavřené polohy, zajistěte spodní kolík (pol. X na obr. B) pomocí šroubů v příslušenství tak, aby vzdálenost mezi středem otvoru, kde je připevněna páka E (obr. B) vůči liště (pol. F Obr. B) a spodním bodem kolíku (pol. X Obr. B) byla 890 mm. Menší rozmezí vytvářejí problémy falešné překážky a způsobují obrácení pohybu automatického systému, větší rozmezí vytvářejí problémy při ručním otevírání vrata a vrata se správně nepřitlačí při zavírání.

Spusťte automatický systém, aby se pojedz dostał do záběru. Nastavte koncové spínače a rychlosť otevŕanie a zavíranie tak, aby pohyb vrata odpovedal požadavku.

Pokud vrata při zavírání mají tendenci nabývat na rychlosti a odrazit se od spodního kolíku s nerovnoměrným pohybem, je třeba dotáhnout šrouby 1, 2 a 3 (obr. C), až je zavírací pohyb plynulý.

## TÜRKÇE

## MONTAJ KILAVUZU

**1) GENEL**

**DİKKAT!!** BRTS adaptör kol, çekme otomasyonu tarafından hareket ettirilen karşı ağırlıklı yukarı açılır-kapanır kapıları motorize etmek için kullanılmalıdır. Aksesuar, kapı dengelememiş ise doğru şekilde işler.

**2) YER KAPLAMA ÖLÇÜLERİ (fig A)****3) İŞLEMİYE HAZIRLIK BİLGİLERİ**

BRTS, maksimum 1200 N güc besleyen çekme otomasyonları tarafından hareket ettirilen kapılar üzerine monte edilebilir. Bu aksesuar ile işleyebilecek BFT otomasyonları, Botticelli80 ve EOS120'dir.

BRTS, sadece kapı kenarı ile ray arasında mesafenin 100 mm'den daha fazla olduğu kapılarla monte edilebilir. (Fig. B)

Üst pervazın mevcut olması halinde otomasyon, BRTS'nin sabitlemiş olduğu düzleme göre maksimum 250 mm geriletebilir (Fig. D).

BRTS, sadece maksimum açılması 90° altındaki olan kapılarla kurulabilir (Fig. A). Kolun açılma açıları daha fazla olan kapılarla kurulması, güvenilirliği tehlikeye atar.

**4) AKSESUARIN MONTAJI**

BRTS, kapı üzerinde, merkez hatta konumlandırılara ve kusursuz şekilde dikey olarak monte edilmelidir. Kol, yukarı açılır-kapanır kapının sıvı köşesine eşdüzey olarak monte edilmelidir. Kol, brandaya paralel olmadan da kurulabilir, uç noktalarında sabitlendikten sonra, azami 30°mm kadar bir hızlama bozukluğu olabilir (Fig. B1).

Kiriş, kapının üst sıvı köşesine (ref. Fig. B) eşdüzey olarak perçinle veya branda üzerindeki vidalar ile sabitleyin.

**DİKKAT!!!** Sac levhanın kalınlığının, vida dislerinin uygulanan yüklerle dayanıklılık göstereceğini garanti edecek şekilde olduğunu kontrol ederek emin olunuz. Kiriş, brandaya sabitleme için önceden açılmış deliklere sahip değildir.

BRTS, alt delik içinde konumlandırılmış levye E (fig. B) ile tedarik edilir.

Söz konusu bu konfigürasyon için branda ile rayın alt noktası arasındaki mesafenin (ref. A Fig. B) 100 mm olması gereklidir.

Kol, mesafenin 100 mm altında olduğu durumlarda kurulamaz. BRTS, meşafe 100 mm üzerinde olduğunda da, kiriş üzerinde mevcut olan 4 delik kullanılarak kurulabilir (ref. F Fig. B). Deliklerin hatvesi 25 mm olduğundan dolayı, ray ile (ref. A Fig. B) kapının üst noktası arasındaki mesafeler 100 ile 175 mm arasındadır.

Referans plakasını H kapının brandası üzerine Fig. C bağlamında gösterildiği gibi konumlandırın. Sabitleme vidası (ref.K fig.C) birlikte tedarik edilmez.

Kapının geometrisinin şekilde gösterilenden daha farklı olması ve bundan dolayı plaka parçasının H kısa olması durumunda, bunun aşağıda öngörülen etkileşim garanti edilecek şekilde yeniden yapılması gereklidir.

Söz konusunda plaka, kapanma aşamasında, kiriş (ref. F fig. B) ve levye (ref. E fig. B) arasındaki paralellik nedeni kapının bloke olmasını önlemek gereklidir. Levyenin (ref.E fig. B) kiriş (ref. F fig. B) göre pozisyonuna bağlı olarak plakayı aşağıda yer alan Fig. E bağlamında gösterildiği gibi kaydırın.

Levyenin fig. E bağlamında gösterilen eğimi deneyel olarak kontrol edilmişdir. Kapının devinimine göre açının azaltılması ve dolayısıyla geçiş açıklığının artırılması mümkün, ancak her halükarda, kapının hareketi esnasında hareket tersimelerinin meydana gelmediğini doğrulayacak şekilde deneyel testlerin yapılması gereklidir.

Otomasyonu çözün ve birlikte tedarik edilen vida ile taşıyıcıyı braket üzerinde kilitleyin (ref. B fig. B).

Manuel açılma sırasında, BRTS'nin kol ve kapı brandasının hareketli parçalarının raya, bunun güzergâhının hiç bir noktasında değimemeleri sağlanacak şekilde monte edilmiş olduğunu kontrol edin.

Değme meydana geliyor ise bu, yukarıda belirtilen boyutsal sınırlara ve özellikle kiriş ile ray arasındaki 100 mesafesine uyulmamış olduğu anlamına gelir (ref. F fig. B).

Kapıyı kapanma pozisyonuna getirin, alt döbeli (ref. X in fig. B) birlikte tedarik edilmiş özel vidalarla levyenin E (fig. B) kirişe göre (ref. F fig. B) sabitlenmiş olduğu delik merkezi ile döbelin alt noktası (ref. X fig. B) arasındaki mesafe 890 mm olacak şekilde kilitleyin. Daha düşük ölçüler, otomasyon hareketinin tersimmesine neden olarak yalancı engel problemlerini doğururlar, daha büyük ölçüler kapının>manual açılma aşamasında problem yaratırlar ve kapı, kapanma sırasında düzgün basınc seviyesine erişmez.

Otomasyona, taşıyıcı harekete geçecek şekilde start verin. Limit sıvıcıları ve açılma ve kapanma hızlarını, kapının hareketi istenen hareket olacak şekilde ayarlayın.

Kapının kapanma aşamasında hız kazanma eğilimi göstermesi ve alt döbel üzerinde eşit olmayan bir hareket ile sekmesi halinde, kapama hareketi eşit olana kadar 1,2 ve 3 (fig. C) vidalarının çekilmesi tavsiye edilir.



**Bft**  
Via Lago di Vico, 44  
36015 Schio (VI)  
T +39 0445 69 65 11  
F +39 0445 69 65 22  
→ [www.bft.it](http://www.bft.it)

**BFT**

**SPAIN**  
**BFT GROUP ITALIBERICA DE AUTOMATISMOS S.L.**  
08401 Granollers - (Barcelona)  
[www.bftautomatismos.com](http://www.bftautomatismos.com)

**FRANCE**  
**AUTOMATISMES BFT FRANCE**  
69800 Saint Priest  
[www.bft-france.com](http://www.bft-france.com)

**GERMANY**  
**BFT TORANTRIEBSSYSTEME GmbH H**  
90522 Oberasbach  
[www.bft-torantriebe.de](http://www.bft-torantriebe.de)

**UNITED KINGDOM**  
**BFT AUTOMATION UK LTD**  
Stockport, Cheshire, SK7 5DA  
[www.bft.co.uk](http://www.bft.co.uk)

**IRELAND**  
**BFT AUTOMATION LTD**  
Dublin 12

**BENELUX**  
**BFT BENELUX SA**  
1400 Nivelles  
[www.bftbenelux.be](http://www.bftbenelux.be)

**POLAND**  
**BFT POLSKA SP. Z O.O.**  
05-091 ZABKI  
[www.bft.pl](http://www.bft.pl)

**CROATIA**  
**BFT ADRIA D.O.O.**  
51218 Drazice (Rijeka)  
[www.bft.hr](http://www.bft.hr)

**PORTUGAL**  
**BFT SA-COMERCIO DE AUTOMATISMOS E MATERIAL DE SEGURANCIA**  
3020-305 Coimbra  
[www.bftportugal.com](http://www.bftportugal.com)

**CZECH REPUBLIC**  
**BFT CZ S.R.O.**  
Praha  
[www.bft.it](http://www.bft.it)

**TURKEY**  
**BFT OTOMATIK KAPI SISTEMELERI SANAY VE**  
Istanbul  
[www.bftotomasyon.com.tr](http://www.bftotomasyon.com.tr)

**RUSSIA**  
**BFT RUSSIA**  
111020 Moscow  
[www.bftrus.ru](http://www.bftrus.ru)

**AUSTRALIA**  
**BFT AUTOMATION AUSTRALIA PTY LTD**  
Wetherill Park (Sydney)  
[www.bftaustralia.com.au](http://www.bftaustralia.com.au)

**U.S.A.**  
**BFT USA**  
Boca Raton  
[www.bft-usa.com](http://www.bft-usa.com)

**CHINA**  
**BFT CHINA**  
Shanghai 200072  
[www.bft-china.cn](http://www.bft-china.cn)

**UAE**  
**BFT Middle East FZCO**  
Dubai