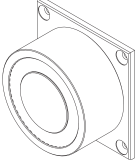
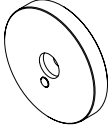
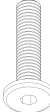


ST_VR200-80A_A_160926

VR200-80A

							
VR200-80A	1,9 kg	12V DC ou 24V DC -15 / + 20 %	220 mA ou 110 mA	2,65 W	200 daN (*)	- 10° C → + 55° C	67

(*) Forces de retenue maximales pour des mises en œuvre respectant les conditions de pose optimales
Maximal theoretical holding forces for implementations fulfilling optimal installation conditions
Maximale theoretische Haftkräfte unter optimalen Montagebedingungen

NOMENCLATURE BILL OF MATERIAL LIEFERUMFANG INHOUD	(a)	(b)	(c)	(d)	(e)
					
			M8 x 35		
VR200-80A	1 x	1 x	1 x	1 x	2 x

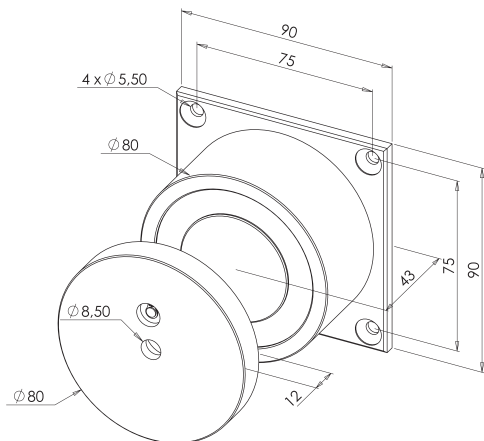
INSTRUCTIONS GENERALES AVANT LE MONTAGE
GENERAL INSTALLATION INSTRUCTIONS
ALLGEMEINE ANWEISUNGEN VOR DER MONTAGE

- FR**

 - Utiliser ce matériel uniquement pour une application adaptée.
 - Le fabricant n'est pas responsable des dommages éventuels causés par une utilisation contraire aux dispositions de sécurité.
 - Le montage, la maintenance et les réparations doivent être réalisés par un personnel spécialisé et autorisé.
- EN**

 - Use this equipment only for an adapted application.
 - The manufacturer cannot be held responsible for possible damage caused when usual security requirements are not fulfilled.
 - Mounting, maintenance and repair must be carried on by a skilled and authorized staff.
- DE**

 - Dieses Material nur für vorgesehene Anwendungen einsetzen.
 - Der Hersteller leistet keine Gewähr für Schäden die durch fehlerhafte Montage oder nicht einhalten von Sicherheitsvorschriften entstehen.
 - Die Montage, die Wartung und Reparaturen dürfen nur durch sachkundiges Personal durchgeführt werden.

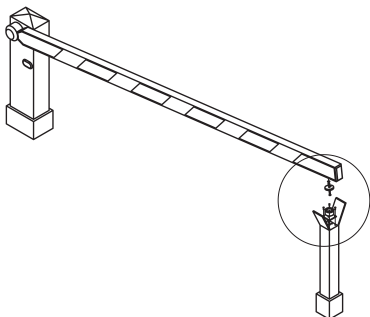


CONFIGURATIONS DE POSE INSTALLATION DIAGRAMS MONTAGEZEICHNUNGEN

Insérer la rondelle caoutchouc (d) entre les rondelles métalliques (e) en évitant de serrer l'ensemble trop fortement afin de conserver la mobilité de la contreplaque. S'assurer d'un alignement parfait entre contreplaque et ventouse.

Insert the rubber washer (d) between the steel washers (e) and do not screw too tightly to keep the armature plate slightly loose. Check for perfect alignment between armature plate and magnet.

Beiliegende Gummischeibe (d) zwischen beide Metallscheiben einsetzen (e). Vermeiden Sie diese zu fest anzuziehen, damit die Gegenplatte leicht beweglich bleibt. Überprüfen Sie ob Magnet und Gegenplatte genau ausgerichtet sind.



12V DC	
Orange	● ———— +
Vert - green - grün	● ————
Noir - black - schwarz	● ————
Blanc - white - weiss	● ———— -
24V DC	
Orange	● ———— +
Vert - green - grün	● ————
Noir - black - schwarz	● ————
Blanc - white - weiss	● ———— -

