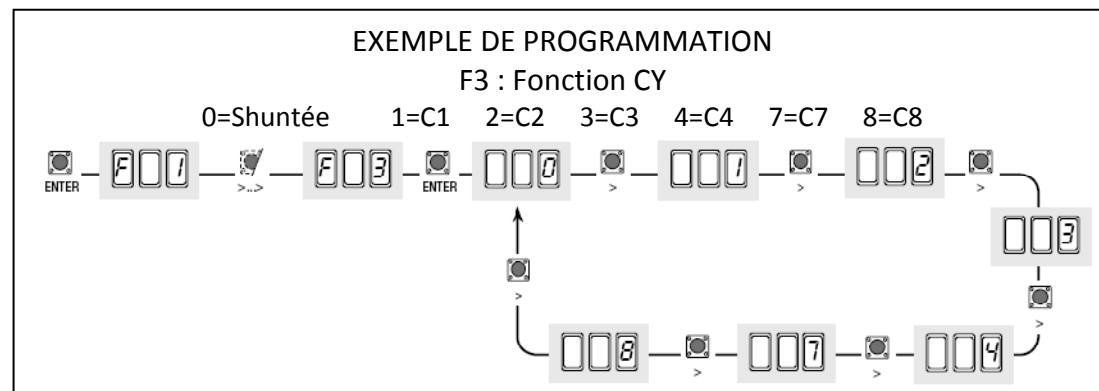
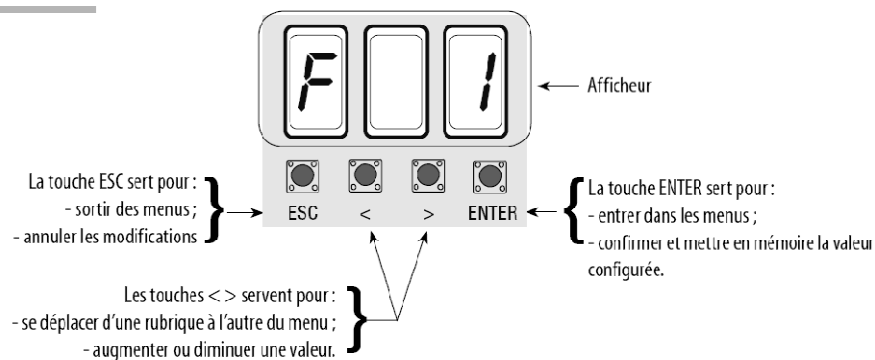


PRECONISATION pour la PROGRAMMATION de l'armoire ZL92

Tout d'abord : comment naviguer dans le menu ?



Nous vous conseillons de régler les fonctions dans l'ordre suivant :

- Fonction A4 : Fonction RAZ
- Fonction A1 : Sélection du moteur (1=STYLO Bras articulé, 2=STYLO Bras glissière, 3=MYTO, 4=FROG-J, 5=AMICO)
- Fonction F1 : Mettre à 0 (Shunte le STOP TOTAL)
- Fonction A2 : Mettre à 1, validez par ENTER puis se servir des flèches gauche (M1) et droite (M2) pour tester l'ouverture des moteurs (Vérification du sens de marche des moteurs M1 et M2)
- Fonction A3 : Mettre à 1 et validez par ENTER (auto-apprentissage de la course)
- Fonction F23 : Réglez à 1 ou 2s (décalage vantail à l'ouverture)
- Fonction F24 : Réglez en seconde le décalage vantail nécessaire à la fermeture.
- Fonction U1 : Ajouter un usager. Mettre à 1 (pas à pas 2 temps), appuyez sur ENTER, envoyez une impulsion radio quand la position 1 clignote sur l'afficheur. Sortir de la programmation pour tester votre télécommande.
- Fonction F2 : Si des cellules de sécurité sont câblées en CX il faut mettre C1 dans la fonction F2 (activation des cellules de sécurité)

Affiner ensuite le réglage de votre installation grâce aux autres fonctions.

Autres principales fonctions :

(en **gras**, le réglage par défaut)

Ceci est un résumé, pour la liste complète des fonctions, reportez vous à la notice CAME de l'armoire ZL92.

F1 : Fonction STOP total	0=Shuntée	1=Activée				
F2 : Fonction CX (sécurité 1)	0=Shuntée	1=C1	2=C2	3=C3	4=C4	7=C7 8=C8
F3 : Fonction CY (sécurité 2)	0=Shuntée	1=C1	2=C2	3=C3	4=C4	7=C7 8=C8
F7 : Fonction pas-à-pas 2-7	0=2temps	1=4temps				
F11 : Exclusion ENCODEUR	0=Encodeur ACTIF	1=Encodeur Hors Service				
F12 : Départ ralenti	0=Désactivé	1=Activé				
F17 : Fonction Serrure	0=Désactivée	1=Impulsion à l'ouverture				2=Impulsion à l'ouverture <u>et</u> à la fermeture
F19 : Refermeture automatique (ACT)	0=Désactivée	Réglable de 1 à 180 secondes				
F21 : Préclignotement	0=Désactivé	Réglable de 1 à 10 secondes				
F22 : Temps de travail (TL)		Réglable de 5 à 120 secondes				
F23 : Décalage moteur à l'ouverture		Réglable de 0 à 10 secondes				
F24 : Décalage moteur à la fermeture (TR2M)		Réglable de 0 à 25 secondes				
F28 : Vitesse course M1		Réglable de 40 à 100%				
F28 : Vitesse course M2		Réglable de 40 à 100%				
F28 : Vitesse ralentissement M1		Réglable de 20 à 60% (50% par défaut)				
F28 : Vitesse ralentissement M2		Réglable de 20 à 60% (50% par défaut)				
F34 : Sensibilité pendant la course	10=très sensible	100=peu sensible				
F35 : Sensibilité ralentissement	10=très sensible	100=peu sensible				
F46 : Nombre de moteur	0= 2 moteurs	1= 1moteur (M2)				
U1 : Ajout usager (25 max)/type commande	1=2 temps	2=4 temps	3=Ouverture seulement	4=Piéton	5= B1-B2	
U2 : Supprimer 1 usager	Sélectionner avec les flèches le N° à supprimer et valider sur ENTER					
U3 : Supprimer tous les usagers	Mettre à 1 et valider par ENTER					
A4 : Retour configuration USINE (RAZ)	Mettre à 1 et valider par ENTER (cette fonction n'efface pas les usagers)					

C1 = Cellule de réouverture
C2 = Cellule de refermeture
C3 = Stop partiel
C4 = Stop momentané
C7 = Palpeur de réouverture
C8 = Palpeur de refermeture

Messages d'erreurs et avertissements

Message	Signification	Que faire ?
Er1	Calibrage du moteur M1 interrompu	Contrôlez si le raccordement et le fonctionnement du moteur M1 sont corrects.
Er2	Calibrage du moteur M2 interrompu	Contrôlez si le raccordement et le fonctionnement du moteur M2 sont corrects.
Er3	Encodeur cassé	Utilisez la fonction Exclusion de l'encodeur (F11) et contactez l'assistance.
Er4	Erreur autotest sécurité	Vérifiez si le raccordement et le fonctionnement des dispositifs de sécurités sont corrects et vérifiez si la configuration de la fonction « test de sécurité » (F5) est correcte.
Er5	Durée de fonctionnement (TL) trop court	Augmentez le réglage du temps de fonctionnement (F22).
Er6	Nombre maximal d'obstacles détectés	Vérifiez qu'il n'y ait pas d'obstacle qui entrave le mouvement du portail et donnez un nouvel ordre de commande.
Er7	Problème thermique transformateur (NF)	Coupez le courant, laissez refroidir.
CO	Défaut sécurité STOP	Vérifiez que la fonction (F1) soit réglée sur 0
C1/2/3/4/7/8	Défaut sécurité sur CX ou CY	Vérifiez, le câblage des cellules, qu'il n'y ait pas d'obstacle devant elles ainsi que le réglage des fonctions F2 et F3.
FUL	Mémoire usagers pleine	Pour programmer un nouvel usager il faut d'abord en supprimer un (Fonction U2)
Led rouge Clignote	L'auto-apprentissage des moteurs n'a pas encore été fait.	Procédez à l'auto-apprentissage de la course des moteurs (fonction A3)